

Numer zapytania	Z36/12/1
Tytuł zapytania	Modernizacja nagrzewnicy Cowper'a ND3 na Wydziale Pieca Szybowego
Kupiec prowadzący:	Wacławek-Kudła, Natalia
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Wacławek-Kudła, Natalia
Data złożenia:	2026-01-20 12:03:07
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-01-20 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-02-11 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-02-05 12:00:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

TRI – 0004 – 0012 / NW / 26 / ZO

TRI – 0012 / 2026

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie” Spółka Akcyjna zaprasza do wzięcia udziału w pisemnym konkursie ofert na realizację zadania inwestycyjnego pn.:

Modernizacja nagrzewnicy Cowper'a ND3 na Wydziale Pieca Szybowego

Planowany zakres prac do wykonania obejmuje:

I. Dostawy materiałów:

1. Materiały ceramiczne zgodnie z **załącznikiem nr 1 (Zostanie udostępniony podczas wizji lokalnej)**.
2. Odlewy kształtek i płyt zgodnie z **załącznikiem nr 2 (Zostanie udostępniony podczas wizji lokalnej)**.

II. Demontaż urządzeń nagrzewnicy ND3:

1. Demontaż palnika głównego ND3 wraz z częścią poszycia stalowego.
2. Demontaż zasuwy gorącego dmuchu.
3. Demontaż pozostałego oprzyrządowania nagrzewnicy.
4. Zaślepienie układu.
5. Montaż odpowiedniej zaślepki lub zasuwy dla zachowania właściwych wymiarów pomiędzy nagrzewnicą a rurociągiem gorącego dmuchu na czas prowadzenia prac.
6. Demontaż kopuły.
7. Demontaż komory spalania.

8. Demontaż elementów rusztu podkratowego wraz z kształtkami żeliwnymi i słupami.
9. Wykucie dna.
10. Ewakuacja gruzu ceramicznego.

III. Dokumentacja techniczna i omodelowanie:

Zamawiający posiada niezbędną dokumentację techniczną, na którą składa się:

1. Dokumentacja powykonawcza wraz z krzywą suszenia nagrzewnicy Cowpera nr PCO 686.
2. Rysunki techniczne kształtek ceramicznych, o których mowa w załączniku nr 1.
3. Rysunki techniczne kształtek odlewniczych, o których mowa w załączniku nr 2.
4. Zamawiający posiada niezbędne modele do odlewu kształtek ujętych w załączniku nr 2. Modele odlewnicze płyt posiadanych przez Zamawiającego nie uwzględniają otworów, których technologia wykonania przewiduje proces wiercenia. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia odlewów zgodnych z rysunkami technicznymi, o których mowa w punkcie 2.

Dokumentacja wymieniona w punktach od 1 do 4 zostanie udostępniona podczas wizji lokalnej, po uprzednim przekazaniu Koordynatorowi Zamawiającego podpisanego przez Oferenta oświadczenia o zachowaniu poufności.

IV. Montaż urządzeń nagrzewnicy ND3:

1. Remont dna, części stalowej i ceramicznej w środku nagrzewnicy i na zewnątrz wraz z odtworzeniem nowego cokołu.
2. Przegląd i ewentualna wymiana pierścienia wodnego gorącego dmuchu.
3. Montaż słupów i rusztu wraz z ułożeniem kształtek żeliwnych.
4. Odtworzenie poszycia stalowego nagrzewnicy.
5. Wymurowanie komory spalania.
6. Wymurowanie kopuły.
7. Osiewanie włazu górnego do montażu termopary.
8. Montaż palnika głównego ND III wraz z jego uszczelnieniem.
9. Montaż zasuw gorącego dmuchu.
10. Montaż pozostałego oprzyrządowania nagrzewnicy.
11. Zamknięcie włazów i przygotowanie nagrzewnicy do procesu suszenia.
12. Demontaż zaślepień układów w celu włączenia nagrzewnicy do ruchu.

V. Prace na instalacji i infrastrukturze towarzyszącej.

1. Wymiana palnika nagrzewnicy NDII; rys. III/1-136-00 - 4500 kg
2. Piaskowanie i malowanie przewodu zimnego dmuchu; rys. B1113336 (farbą podkładową i nawierzchniową epoksydową kolor niebieski RAL 5012:
 - poz. 3 - rura zimnego dmuchu Ø 820/620 (kolektor) - 15500 mm wraz z przewodem do zasuw nr 17 - Ø 600 mm 8500 mm; rys. B1113449
 - poz. 10 - rurociąg zimnego dmuchu Ø 820/620 mm, rura Ø 620x1350 mm; rys. C1111738
 - przewód zimnego dmuchu Ø 813 mm - 40000 mm; rys. 34-03-143-03-01

3. wymiana wsporników III kolektora Ø 820/620 mm - 3 szt.; rys. C1111735 - ciężar 1 szt. - 117 kg
4. Wymiana podpór S5 przewodu zimnego dmuchu - 2 szt.; rys. 34-10-218-30 - ciężar 1szt. - 859 kg - piaskowanie i malowanie farbą podkładową i nawierzchniową epoksydową kolor popiel RAL 7023
5. Naprawa konstrukcji podestu oraz podpory na kolanie przewodu zimnego dmuchu - piaskowanie, wymiana uszkodzonych elementów oraz malowanie farbą podkładową i nawierzchniową epoksydową kolor popiel RAL 7023 - rozliczenie na podstawie faktycznie wymienionych kilogramów
6. Wymiana zasuwy nr 14/ NDII; rys. A1102209a - 1902 kg
7. Wymiana zasuwy nr 13/ NDIII; rys. A1102209 - 1902 kg
8. Wymiana przewodów gazu poredukcyjnego między zasuwami nr 13 i 14 / NDI, NDII i NDIII;

(malowanie farbą podkładową i nawierzchniową epoksydową kolor pomarańczowy RAL 2004); rys. B1113300a:

- Wymiana przewodu Ø 820x1174 mm; rys. D1112461 - poz. 3 - 235 kg x 3 szt.
- spaw montażowy przy kołnierzach

- Wymiana przewodu Ø 820x740 mm; rys. D1112462 - poz. 4 - 172 kg x 3 szt. - spaw montażowy przy kołnierzach

- Wymiana łuku segmentowego B2,5 90/ Ø 820x7/800; KER-72-2.02 - poz. 10 - 130 kg x 3 szt.

9. Naprawa podestów komory spalania; rys. 34-10-218-19:

- demontaż blach podestowych, piaskowanie i malowanie konstrukcji farbą podkładową i nawierzchniową epoksydową kolor popiel RAL 7023

- piaskowanie i malowanie oporęczowania + płaskownika BHP farbą podkładową i nawierzchniową kolor żółty RAL 1016

- montaż krat Vema - 20 szt. 1200x1200 mm - 600 kg

10. Naprawa konstrukcji oraz piaskowanie pasażu między nagrzewnicami Cowper'a, a piecem szybowym wzdłuż rurociągu gorącego dmuchu):

- wymiana ceownika C140 - 12 m - 200 kg.

- wykonanie i wymiana drabin- 50 kg x 2 szt. (odtworzeniowo).

- wymiana krat Vema 1200x900 mm - 22 szt. - 550 kg.

- demontaż stopnic z blachy i montaż stopnic z kraty Vema (szerokość 800 mm, wiercenie otworów do przykręcenia stopnic) - 10 szt. - 55 kg.

- wymiana oporęczowania (rura 5/4" - 100 m - 306 kg i rura 3/4" - 50 m - 94 kg oraz płaskownika BHP 150x5 mm - 50 m - 295 kg na pasażu między nagrzewnicami, a budynkiem pieca szybowego poz. 8.0 m - łącznie 695 kg.

Wymagane zabezpieczenie antykorozyjne oporęczowania i płaskownika BHP farbą epoksydową podkładową oraz nawierzchniową kolor żółty RAL 1016.

11. Uszczelnienie poprzez torkretowanie lub betonowanie króćców wylotowych kanału spalin w ilości 3 szt. na każdej z nagrzewnic. Sumarycznie 9 szt. króćców

z ND I, ND II, ND III. Naprawa winna być wykonana z zewnętrznej strony wraz z odbudową cokołu na każdej z nagrzewnic o około 40 cm powyżej poziomu 0,0.

W przypadku ujawnienia podczas prac, elementów koniecznych do wymiany, których ocena nie była możliwa na etapie ofertowania i nie została uwzględniona w przedmiarze, rozliczenie nastąpi na podstawie rzeczywiście wymienionych kilogramów konstrukcji

W ramach opracowanej Oferty Wykonawca może zaproponować lepszą, bardziej efektywną i skuteczniejszą metodę przeprowadzenia modernizacji nagrzewnicy (w zakresie wykorzystanych materiałów czy technologii realizacji), które poprawią własności cieplne (możliwość podniesienia temperatury powietrza wciąganego do instalacji Pieca Szybowego) lub wydłużą żywotność urządzenia.

Uwaga:

W ofercie należy ująć przebudowę obmurza w ilości do 30% całości wraz z wykuciem, ewakuacją gruzu i wymurowaniem. Szacowana ilość materiałów ceramicznych zużytych do rekonstrukcji nagrzewnicy to około 800 ton.

Zamawiający szacuje wymianę poszycia stalowego w ilości około 25 m².

W zależności od decyzji Zamawiającego powstały podczas prac gruz zostanie przekazany do dyspozycji/utylizacji Wykonawcy lub będzie przewieziony i składowany we wskazanym przez Zamawiającego miejscu. W przypadku decyzji Zamawiającego o przekazaniu powstałego gruzu Wykonawcy, należy zapewnić wywóz przedmiotowego gruzu na bieżąco z terenu huty.

Złom stalowy należy dostarczyć na składowisko złomu huty około 500 m od placu budowy. Transport złomu na składowisko powinien odbywać się na bieżąco wraz z informowaniem Zamawiającego.

Preferowana praca 24 godziny, 7 dni w tygodniu.

Wykonawca jest zobowiązany do ujęcia ww. wariantów w ofercie.

Wykonawca zapewni:

1. Kierownika Budowy z uprawnieniami konstrukcyjno-budowlanymi do pełnienia funkcji kierowania wszystkimi budowlami na czas trwania prac.
2. Dostawę materiałów pomocniczych niezbędnych do przeprowadzenia rekonstrukcji.
3. Dokumentację rozruchową wraz z krzywą wygrzewania.
4. Dokumentację powykonawczą, w tym rysunkową oraz jakościową.
5. Do obowiązków Wykonawcy należy weryfikacja przekazanej przez Zamawiającego dokumentacji.
6. Farby niezbędne do realizacji zapisów punktu V.

Zamawiający zapewni:

1. Palniki główne.
2. Blachę na poszycie nagrzewnicy.

3. Zasuwę gorącego dmuchu.
4. Sznury uszczelniające.
5. Materiały i części potrzebne do realizacji zakresu z punktu V.
6. Dostęp do energii elektrycznej.
7. Dostęp do wody bieżącej.

Zamawiający nie gwarantuje dostępu do części socjalno-bytowej.

Materiały, sprzęt oraz środki transportu z wyłączeniem wyżej wymienionych (dostarczonych przez Zamawiającego) niezbędne do realizacji całości prac zabezpieczy Wykonawca.

Informujemy, że praca w Hucie Cynku „Miasteczko Śląskie” Spółka Akcyjna przebiega w styczności z metalami ciężkimi.

V. Termin prowadzenia prac:

1. Przewidywany termin rozpoczęcia realizacji prac czerwiec 2026 r.

Dokładny termin realizacji prac zostanie ustalony z Koordynatorem prac ze strony Zamawiającego. Zamawiający oczekuje pisemnego potwierdzenia, iż czas odstawienia nagrzewnicy ND 3 z ruchu nie przekroczy 12 tygodni. Prace związane z odtworzeniem cokołu zewnętrznego mogą być prowadzone po włączeniu nagrzewnicy do ruchu.

2. Zakres prac do wykonania podczas trwania Głównego Postoju Remontowego 2026 w dniach: 8-17 czerwiec 2026 r.:

- wymiana palnika nagrzewnicy NDII,
- wymiana zasuwy nr 14/NDII,
- wymiana kolan gazu poredukcyjnego NDI, NDII i NDIII,
- napraw podestów komory spalania.

Ważność oferty minimum 60 dni.

Płatność: przelew, minimum 30 dni od daty dostarczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionej na podstawie obustronnie podpisanego protokołu odbioru faktury.

W celu zapoznania się z miejscem i przedmiotem prac, specyfiką pracy Zakładu, Oferent zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w następujących terminach:

1. **28.01.2026 r. godz. 10⁰⁰**
2. **04.02.2026 r. godz. 10⁰⁰**

W przypadku zainteresowania naszym zapytaniem, prosimy o złożenie stosownej oferty, która powinna zawierać:

1. Koszt wykonania całości prac bez materiałów ceramicznych i odlewów z wyszczególnieniem poszczególnych punktów zakresu.
2. Koszt wykonania całości prac z dostawą materiałów ceramicznych. Należy

wyszczególnić poszczególne punkty zakresu.

3. Koszt wykonania całości prac z dostawą odlewów. Należy wyszczególnić poszczególne punkty zakresu.
4. Koszt wykonania całości prac wraz z dostawą materiałów ceramicznych i odlewów. Należy wyszczególnić poszczególne punkty zakresu.
5. Koszt wykonania całości prac w zaproponowanej przez Wykonawcę alternatywnej wersji.
6. Koszt wymiany 1m² poszycia stalowego nagrzewnicy.
7. Koszt demontażu jednego słupa.
8. Koszt montażu jednego słupa.
9. Koszt wymiany 1m² obmurza ceramicznego.
10. Koszt realizacji zakresu ujętego w punkcie V/
11. Koszt wymiany 1 kg stali z zakresu ujętego w punkcie V wraz z zabezpieczeniem antykorozyjnym.
12. Pisemna kwalifikacja powstałego gruzu.
13. Koszt zagospodarowania gruzu powstałego podczas prowadzenia prac zgodnie z powyższą kwalifikacją należy przedstawić w postaci trzech wariantów:
 - a. przewiezienie we wskazane przez Zamawiającego miejsce do 1,0 km;
 - b. utylizacja na odpowiednie składowisko odpadów z przekazaniem kart BDO;
 - c. zagospodarowanie odpadów przez Wykonawcę.
14. Czas wykonania całości zadania oraz szczegółowy harmonogram rzeczowo - finansowy prac uwzględniający wszystkie punkty zakresu dla wymienionych w pkt. 1- 3 wariantów realizacji.
15. Opis organizacji i technologii wykonywania prac wraz z pracami odbiorowymi/jakościowymi.
16. Płatność: przelew, minimum 30 dni od daty dostarczenia prawidłowo wystawionej na podstawie obustronnie podpisanego protokołu odbioru faktury. Dopuszcza się płatności częściowe, w tym płatności po dostarczeniu materiałów na teren zakładu, bez możliwości zaliczkowania.
17. Warunki i czas trwania gwarancji.
18. Potwierdzenie ważności złożonej oferty przez okres nie krótszy niż 60 dni.
19. Kopia aktualnej polisy ubezpieczeniowej wraz z potwierdzeniem opłaty składek ubezpieczeniowych, których termin zapłaty upłynął przed złożeniem oferty, potwierdzającej, że oferent jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zadania, którego dotyczy oferta, na sumę gwarancyjną w złotych polskich lub w walucie obcej w przeliczeniu na złote nie niższą niż 120% całościowego kosztu realizacji prac wskazanego w ofercie.
20. Oświadczenie o przeprowadzeniu wizji lokalnej oraz zapoznaniu się z miejscem i zakresem prac.
21. Oświadczenie, że przedstawiona oferta jest kompletna do zrealizowania wyżej wymienionego zakresu, a także stwierdza, że jest ona pełna i obejmuje wszystkie niezbędne prace przygotowawczo-zakończeniowe.
22. Oświadczenie, że zapoznano się ze specyfiką pracujących urządzeń znajdujących się w rejonie planowanych prac – prace będą prowadzone na czynnych instalacjach technologicznych zakładu.
23. Kopie uprawnień potwierdzających zdolność firmy do wykonywania tego typu prac, w tym uprawnień budowlanych w odpowiedniej specjalności.
24. Referencje potwierdzające należyte wykonanie prac o podobnym zakresie.

UWAGA: Wszystkie dokumenty wyszczególnione w pkt 1 - 24 należy scalić w jeden plik w formacie PDF.

Szczegółowych informacji w powyższej sprawie udzielają:

Koordynator prac: Pan Marcin Gałęziok (32) 288 84 44 wew. 519; kom. 512 403 445

e-mail: mgałęziok@hcm.com.pl

Dyrektor Techniczny: Pan Tadeusz Mazur tel. (32) 288 84 44 wew.800, kom. 512 403 442

e-mail: tmazur@hcm.com.pl

Złożenie oferty jest równoznaczne z akceptacją postanowień „**Ogólnych Warunków Zamówienia**”, których treść jest opublikowana na stronie Zamawiającego:

<https://hcm.com.pl/przetargi/>

O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się firmy, które spełniają poniższe warunki:

1. Posiadają stosowne uprawnienia umożliwiające wykonanie pełnego zakresu prac.
2. Dysponują odpowiednim potencjałem technicznym i ludzkim.
3. Posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji prac objętych niniejszym zapytaniem.

Ofertę należy złożyć elektronicznie za pośrednictwem platformy zakupowej LOGINTRADE pod adresem <https://hcm.logintrade.net/> w terminie do dnia 11 lutego 2026 r. godz. 12⁰⁰.

Informacja o wyniku przetargu zostanie zamieszczona na stronie internetowej:

<https://hcm.com.pl/przetargi/zakup-uslug/>

Zastrzegamy sobie prawo do:

1. Swobodnego wyboru oferty.
2. Negocjacji cenowych z wybranym Oferentem.
3. Odstąpienia od realizacji całości bądź części zadania bez podania przyczyn.
4. Unieważnienia konkursu ofert bez podania przyczyn

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Sumaryczna cena oferty		1	szt.	Pozostałe

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Ważność oferty minimum 60 dni.
2.	Płatność: przelew, minimum 30 dni od daty dostarczenia do siedziby Zamawiającego prawidłowo wystawionej na podstawie obustronnie podpisanego protokołu odbioru faktury.

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie